

# 電子式満空試験機 EAT-1

## 圧力ポンプ内蔵により自動で加圧

本体に圧力ポンプを内蔵し、管内への加圧を自動化。  
担当者による加圧作業不要で、スムーズな試験が行えます。

## 時短を実現する 複数層試験モード搭載

複数階の漏洩試験を同時に行えますので、  
試験工程の大幅な時間短縮を実現します。

## 自動運転 合否判定機能搭載

試験結果データを自動記録しながら、  
最終的に合否判定まで行います。



## 排水設備の漏洩試験を 自動化+データ化



New

温度センサー搭載  
漏れ判定精度 UP

## その場で合格ラベル 出力・貼付

試験現場でラベリング出力ができ、  
合格ラベルを直ぐに貼ることができます。



### ●データ入力・記録項目

- 試験日、試験時間、
- 試験機No.、試験者、物件名、
- 系統No.、ルームNo.、
- 排水管データなど

## エクセルへ データ出力

データ転送機能により、  
パソコンにデータを取込み  
エクセル出力が可能です。



試験手順は  
3 STEPで簡単



### ① 治具セット

試験対象排水管に満空試験治具を  
セットします。



### ② 情報入力して試験開始

計測部本体の画面表示に従って試験情報を入力。  
管内を設定圧力まで加圧して、試験をスタートします。

階数 (階)	試験	結果	試験者	試験機	試験日時	試験時間	試験結果	試験機	試験日時	試験時間	試験結果	
1F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
2F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
3F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
4F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
5F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
6F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
7F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
8F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
9F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格
10F	排水	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格	田中	EAT-1	2023/05/10	15:00	合格

### ③ 試験結果をデータ化・見える化

試験データは、パソコンに取り込んでエクセル出力可能。  
試験済記録用のラベリングも用意しています。

## 部材一式



① 電子式満空試験機本体 (EAT)



② 閉止治具 (ATH) 治具取付金具



③ 電動ポンプ (ATP)



④ ラベルプリンタ (ATR)



⑤ テストボール (ATB)



⑥ 横枝閉止ふた (ATC)



⑦ エアホース安全ロープ 5m

## 電子式満空試験機 試験手順



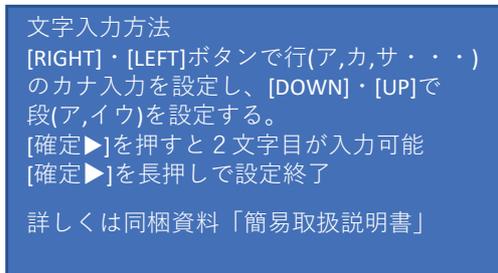
① 安全ロープのナスカンを閉止治具に引っ掛ける



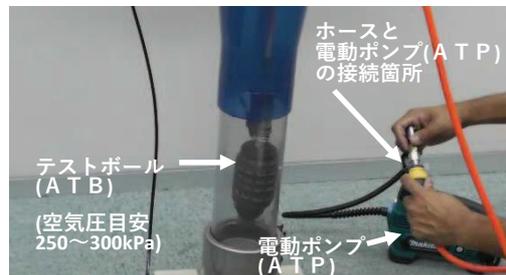
⑦ 横枝閉止ふたで横枝管を閉止する



② テストボールを継手下部まで降ろす



⑧ 情報入力は、[モード]、[DOWN]を押して設定メニューを開く



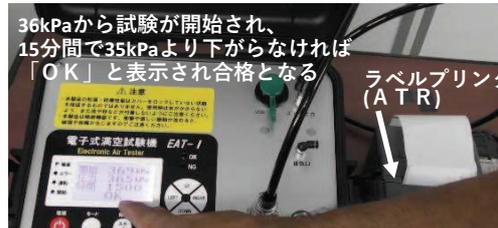
③ 電動ポンプでテストボールを膨張する



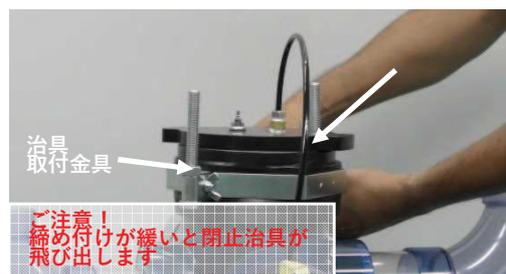
加圧ホースを本体に接続し、「始動」を押して試験を開始する



④ エアホースと安全ロープを継手内に収納して閉止治具をセットする



⑨ 15分後本体の画面に「OK」が表示されれば試験終了ラベルプリンタで結果を印刷し、ラベルを継手に貼る



⑥ 治具取付金具で継手と閉止治具を固定する



⑩ 開閉レバーを「開」にして、継手内の圧力を抜き、治具を外す